

Il Costruttore compie ogni possibile sforzo per assicurare che il materiale venga imballato attentamente e correttamente. Nel malaugurato caso in cui vengano fornite delle parti sbagliate o danneggiate siete pregati di contattare il Vostro Distributore immediatamente.

Durante il trasporto il Gruppo Reggispinta per P30-R, P60-B, P60K e P80-M può sembrare disallineato: i cuscinetti di queste unità sono facilmente re-allineabili a mano o usando delicatamente un martello di gomma.

In fase di montaggio, assicurarsi sempre il Gruppo Reggispinta sia perfettamente allineato e che la piastra di fissaggio dello stesso sia perpendicolare all'asse elica come descritto nel manuale fornito con il Gruppo.

Sintomo / Problema	Probabili cause	Suggerimento
L'asse elica non entra nel Gruppo Reggispinta	-Errata dimensione dell'asse elica -Errato Gruppo Reggispinta	->Cambiare o lavorare l'asse elica ->Cambiare Gruppo Reggispinta
La flangia non si accoppia alla trasmissione	-Errata fornitura della flangia o ordine non corretto	->Controllare le dimensioni
I bulloni del giunto non entrano nella flangia	-Errata fornitura del giunto o ordine non corretto	->Controllare le dimensioni
L'allineamento dei componenti supera il livello accettabile	-Centraggio flangia non corretto -Componenti lavorati in modo errato	->Controllare le dimensioni
Danneggiamento del morsetto del Gruppo Reggispinta	-Montato senza olio -Bulloni serrati in modo errato	->Sostituire il morsetto
Il morsetto non trasmette la rotazione dell'asse elica	-Asse elica sottodimensionato -Eccessivo carico -Errato montaggio del morsetto	->Cambiare o modificare l'asse elica ->Scegliere un'unità più grande ->Montare correttamente il morsetto
La temperatura del Gruppo Reggispinta supera gli 80°C lavorando a pieno regime	-Reggispinta non montato a 90° come raccomandato; eccessiva usura danneggiamento del Reggispinta -Reggispinta non idoneo	->Ripristinare la compressione ideale del gommini. ->Sostituire cuscinetto o Reggispinta
Perdita di grasso dal Reggispinta	-Guarnizione o coperchio usurati o danneggiati. -Reggispinta non montato a 90° come raccomandato -Disallineamento dell'asse elica nel Reggispinta	->Rimontare morsetto ->Rimontare Reggispinta ->Installare nuovo cuscinetto se necessario
La temperatura del Giunto omocinetico è eccessiva (tra gli 80 e i 90°C)	-Angoli maggiori di quanto consigliato -Rotazione asse elica eccessiva -Coppia troppo elevata -Combinazione di quanto sopra	->Sistemare asse elica e giri motore ->Sostituire il Giunto con un'unità più grande ->Controllare i calcoli originari
Perdita di grasso dal Giunto omocinetico	-Bulloni di fissaggio lenti -Quantità di grasso eccessiva durante il montaggio (per unità sup. al P750) -Cuffie danneggiate	->Serrare al valore raccomandato ->Il grasso uscirà finchè non avrà raggiunto il livello normale ->Sostituire cuffie
Movimento radiale dell'unità	-Bulloni di fissaggio Reggispinta lenti -Giunto e/o millerighe usurato o danneggiato	->Controllare che tutti i bulloni siano correttamente serrati ->Sostituire Giunto omocinetico
Rumorosità frequente dal Gruppo Reggispinta	-Lubrificazione insufficiente	->Sostituire guarnizione e lubrificare nuovamente o montare nuovo cuscinetto
Battito irregolare proveniente dal Giunto omocinetico a varie velocità (spesso combinato ad oscillazioni del motore)	-Vibrazioni dall'unità propulsiva a normale temperatura d'esercizio dovute ad errori nell'installazione di motore e/o asse elica.	->Controllare attentamente l'installazione del motore, il carico sui supporti elastici e l'allineamento. ->Controllare installazione asse elica

Nel caso in cui riscontriate i problemi sopra riportati, Vi consigliamo di contattare sempre il Distributore **Python Drive** più vicino prima di intervenire sul prodotto. La lista dei Distributori è visibile sul sito www.pythondrive.com